



PODER JUDICIÁRIO DA UNIÃO
TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO DA 18ª REGIÃO
SECRETARIA DE MANUTENÇÃO E PROJETOS

ANEXO I-B

ROTINAS MÍNIMAS DE MANUTENÇÃO

a) VENTILADOR/EXAUSTOR

OP.	DESCRIÇÃO DAS ETAPAS DE VERIFICAÇÃO E EXECUÇÃO	PERIODICIDADE			
		M	T	S	A
ROTINA DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA					
1	Verificar existência de ruídos e vibrações anormais.	X			
2	Verificar vazamento de ar nas junções flexíveis.	X			
3	Verificar obstruções na descarga de ar.	X			
4	Verificar o estado de conservação e fixação dos protetores de correia.	X			
5	Verificar o estado de conservação das correias.	X			
6	Verificar o alinhamento das polias do ventilador.	X			
7	Lubrificar os rolamentos do motor elétrico.	X			
8	Verificar lubrificação dos rolamentos do ventilador (lubrificar se necessário).	X			
9	Verificar fixação do anel de trava dos rolamentos (corrigir se necessário).	X			
10	Verificar estado de conservação e operação dos amortecedores de vibração do ventilador.		X		
11	Verificar fixação dos componentes do ventilador.		X		
12	Verificar vedação, acionamento e fixação das portas e trincos.	X			
13	Eliminar existência de sujeira, corrosão e danos nos componentes do equipamento.	X			
14	Eliminar existência de sujeira, corrosão e danos no equipamento.	X			
15	Lavar internamente carcaça e rotor do ventilador.		X		
16	Lavar externamente o equipamento.	X			
17	Eliminar existência de sujeira, corrosão e danos na parte externa da rede de dutos.		X		
18	Eliminar existência de sujeira, corrosão e danos nos suportes da rede de dutos.		X		
19	Eliminar corpos estranhos no interior da casa de máquinas após procedimento de manutenção.	X			
ROTINA DE MANUTENÇÃO PREDITIVA					



PODER JUDICIÁRIO DA UNIÃO
TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO DA 18ª REGIÃO
SECRETARIA DE MANUTENÇÃO E PROJETOS

1	Análise de velocidade das pás, encaixes e correias			X	
---	--	--	--	---	--

b) ROOFTOP

OP.	DESCRIÇÃO DAS ETAPAS DE VERIFICAÇÃO E EXECUÇÃO	PERIODICIDADE			
		M	T	S	A
ROTINA DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA					
1	Efetuar limpeza externa dos componentes do circuito refrigerante.	X			
2	Efetuar limpeza interna e externa do gabinete.	X			
3	Efetuar teste de operação do equipamento.		X		
4	Limpar o sistema de drenagem.	X			
5	Verificar a fixação de sensores e bulbos.		X		
6	Verificar aperto e contato de bornes e conexões do compressor.	X			
7	Verificar e desobstruir o sistema de drenagem (ralos/canaletas) e eliminar retenção de água do piso da casa de máquinas.	X			
8	Verificar e eliminar frestas no painel de filtros de ar.	X			
9	Verificar e eliminar sujeira, danos e focos de corrosão nos motores.	X			
10	Verificar e eliminar vazamento de óleo e gás refrigerante no compressor.	X			
11	Verificar e eliminar vazamentos internos e externos do trocador de calor.	X			
12	Verificar e limpar bandeja de captação da água de condensado da serpentina.	X			
13	Verificar e limpar polias, correias, acoplamento e redutores dos motores.	X			
14	Verificar e reparar as instalações elétricas e hidráulicas da casa de máquinas.	X			
15	Verificar e retirar objetos, móveis, utensílios, materiais de limpeza e outros depositados no interior da casa de máquinas.	X			
16	Verificar estado de conservação dos contatos e componentes elétricos.	X			
17	Verificar fiação de alimentação do compressor.	X			
18	Verificar o estado de conservação e operação das botoeiras de comando.	X			
19	Verificar o estado de conservação do filtro de ar (lavar, ou substituir, se necessário).	X			
20	Verificar o funcionamento dos dispositivos de controle e segurança.	X			
21	Verificar o sentido de rotação dos motores.	X			



PODER JUDICIÁRIO DA UNIÃO
TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO DA 18ª REGIÃO
SECRETARIA DE MANUTENÇÃO E PROJETOS

22	Verificar o tensionamento das correias.	X			
23	Verificar o visor de líquido quanto ao regime de fluxo de refrigerante e indicação de umidade.	X			
24	Verificar vibrações e ruídos anormais.	X			
25	Verificar a fixação das polias e do acoplamento dos motores.		X		
26	Verificar a instalação e a fixação dos protetores das polias, correias e acoplamento.		X		
27	Verificar a operação das válvulas e registros.		X		
28	Verificar as condições de conservação do acumulador da sucção.				X
29	Verificar e ajustar os parâmetros operacionais.		X		
30	Verificar e ajustar painéis do gabinete objetivando a estanqueidade.		X		
31	Verificar e completar o nível de óleo e a carga de gás refrigerante do compressor.		X		
32	Verificar e efetuar a lubrificação dos mancais.		X		
33	Verificar e efetuar limpeza externa e pentear a serpentina.		X		
34	Verificar e eliminar agentes que possam prejudicar a troca térmica no trocador de calor.		X		
35	Verificar e eliminar sujeira, danos e focos de corrosão da voluta e do rotor do ventilador.				X
36	Verificar e eliminar sujidade externa e danos no compressor.		X		
37	Verificar e eliminar vazamento de ar pela junção flexível do ventilador com a rede de dutos.		X		
38	Verificar o alinhamento e estado de conservação das polias e do acoplamento.		X		
39	Verificar o aterramento elétrico dos motores.		X		
40	Verificar o funcionamento das válvulas de serviço.		X		
41	Verificar os fluxos dos fluidos refrigerante e refrigerado do trocador de calor.		X		
42	Verificar se o filtro secador encontra-se obstruído.		X		
43	Reapertar conexões.		X		
44	Verificar a ancoragem da tubulação frigorígena e componentes.				X
45	Verificar e eliminar foco de corrosão no compressor.				X
46	Verificar e eliminar focos de corrosão da bandeja de condensado.				X



PODER JUDICIÁRIO DA UNIÃO
TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO DA 18ª REGIÃO
SECRETARIA DE MANUTENÇÃO E PROJETOS

47	Verificar e eliminar focos de corrosão nos gabinetes, molduras e suportes dos filtros.				X
48	Verificar e reparar o isolamento termoacústico do gabinete.				X
49	Verificar elasticidade dos coxins de borracha do compressor.				X
50	Verificar estado de conservação dos rolamentos dos motores.				X
51	Verificar o estado de conservação do isolamento térmico do circuito refrigerante.				X
52	Verificar o estado de conservação do isolamento termoacústico da casa de máquinas.				X
53	Verificar o estado de conservação dos amortecedores de vibração.				X
54	Efetuar tratamento químico de modo a desobstruir a serpentina.				X
55	Verificar e eliminar focos de corrosão da serpentina.				X
ROTINA DE MANUTENÇÃO PREDITIVA					
1	Medir e registrar a corrente elétrica de operação do compressor.			X	
2	Medir e registrar a corrente elétrica de operação dos motores.			X	
3	Medir e registrar a pressão do óleo.			X	
4	Medir e registrar a tensão elétrica de alimentação do compressor.			X	
5	Medir e registrar a tensão elétrica de alimentação dos motores.			X	
6	Medir e registrar as temperaturas do ar na entrada e na saída da serpentina.			X	
7	Medir e registrar a pressão do gás refrigerante na sucção e descarga do compressor.			X	
8	Medir e registrar a vazão do ar na serpentina.			X	
9	Medir o ciclo de sub-resfriamento e ajustar se necessário.			X	
10	Medir o ciclo de superaquecimento e ajustar se necessário.			X	
11	Medir e ajustar a vazão de ar circulante (insuflação/retorno/exterior).			X	
12	Medir e registrar a resistência de isolamento do motor.			X	

c) CHILLER A AR

OP.	DESCRIÇÃO DAS ETAPAS DE VERIFICAÇÃO E EXECUÇÃO	PERIODICIDADE			
		M	T	S	A
ROTINA DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA					



PODER JUDICIÁRIO DA UNIÃO
TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO DA 18ª REGIÃO
SECRETARIA DE MANUTENÇÃO E PROJETOS

1	Efetuar limpeza externa de estruturas e componentes.	X			
2	Efetuar limpeza externa dos instrumentos de controle.	X			
3	Efetuar teste de operação do equipamento.	X			
4	Purgar o ar do lado líquido refrigerado, caso necessário.		X		
5	Verificar a operação dos dispositivos de controle e segurança.	X			
6	Verificar aperto e contato de bornes e conexões.	X			
7	Verificar e desobstruir o sistema de drenagem (ralos/canaletas) e eliminar retenção de água do piso da casa de máquinas.	X			
8	Verificar e eliminar agentes que possam prejudicar a troca térmica.	X			
9	Verificar e eliminar gotejamento das torneiras de manutenção da casa de máquinas.	X			
10	Verificar e eliminar vazamento de óleo e gás refrigerante.	X			
11	Verificar e eliminar vazamentos do circuito refrigerante.	X			
12	Verificar e eliminar vazamentos internos e externos.	X			
13	Verificar e eliminar vibrações e ruídos anormais.	X			
14	Verificar e registrar a validade do período de calibração dos instrumentos de controle.		X		
15	Verificar e reparar as instalações elétricas e hidráulicas da casa de máquinas.	X			
16	Verificar e retirar materiais inservíveis, objetos, móveis, utensílios, materiais de limpeza e outros depositados no interior da casa de máquinas.	X			
17	Verificar e, caso necessário, substituir os amortecedores de vibração.				X
18	Verificar estado de conservação dos contatos e componentes elétricos.		X		
19	Verificar estado de conservação e operação do filtro secador.		X		
20	Verificar fiação de alimentação.		X		
21	Verificar o aterramento elétrico dos motos ventiladores.				X
22	Verificar o estado de conservação da estrutura.				X
23	Verificar o estado de conservação dos instrumentos de controle.				X
24	Verificar o estado de conservação e efetuar limpeza do revestimento e pintura do piso, teto e parede da casa de máquinas.				X
25	Verificar o estado de conservação e operação das botoeiras de comando.	X			
26	Verificar o funcionamento do aquecedor do óleo.		X		



PODER JUDICIÁRIO DA UNIÃO
TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO DA 18ª REGIÃO
SECRETARIA DE MANUTENÇÃO E PROJETOS

27	Verificar o funcionamento do sistema de ventilação/exaustão da casa de máquinas.	X			
28	Verificar o funcionamento dos dispositivos de segurança e proteção.		X		
29	Verificar o nível de óleo e a carga de gás refrigerante.		X		
30	Verificar o sentido de rotação dos motos ventiladores.	X			
31	Verificar o visor de líquido quanto ao regime de fluxo de gás refrigerante e indicação de umidade.	X			
32	Verificar se os instrumentos de controle estão fornecendo informações coerentes com a grandeza medida.		X		
33	Ajustar parâmetros operacionais.		X		
34	Inspecionar as conexões do sistema de lubrificação.		X		
35	Reapertar conexões do circuito refrigerante.		X		
36	Verificar a operação da purga (automático e manual).		X		
37	Verificar a operação das válvulas e registros do circuito refrigerante.		X		
38	Verificar a operação, durante a partida, do dispositivo de redução de capacidade.		X		
39	Verificar e eliminar a existência de danos e focos de corrosão no circuito refrigerante.		X		
40	Verificar e eliminar danos externos nos compensadores de vibração.				X
41	Verificar e eliminar foco de corrosão do compressor.				X
42	Verificar e eliminar focos de corrosão dos instrumentos de controle.				X
43	Verificar e eliminar sujidade externa e danos no compressor.		X		
44	Verificar e lubrificar as buchas ou rolamentos do moto ventilador.	X			
45	Verificar e reparar os danos no isolamento térmico das tubulações do circuito refrigerante.		X		
46	Verificar o funcionamento das válvulas de serviço.		X		
47	Verificar o funcionamento do separador de óleo.		X		
48	Verificar o isolamento térmico dos componentes (inspeção visual).		X		
49	Efetuar limpeza externa e, caso necessário, pentear a serpentina.				X
50	Verificar a ancoragem da tubulação do circuito refrigerante e componentes.				X
51	Verificar a fixação de sensores e bulbos.		X		
52	Verificar a operação da válvula de expansão.		X		



PODER JUDICIÁRIO DA UNIÃO
TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO DA 18ª REGIÃO
SECRETARIA DE MANUTENÇÃO E PROJETOS

53	Verificar e eliminar focos de corrosão e reparar a pintura da estrutura.				X
54	Verificar e reparar o isolamento termoacústico.				X
55	Verificar elasticidade dos coxins de borracha dos compressores.				X
56	Verificar e eliminar focos de corrosão da serpentina.				X
57	Efetuar tratamento químico da serpentina, de modo a desobstruí-la.				X
58	Realizar tratamento químico das águas da central				
59	Verificar e eliminar focos de corrosão nos equipamentos, acessórios, grelhas, difusores, painéis elétricos, redes hidráulicas e frigorígenas.			X	
60	Verificar e limpar o tanque de compensação de água gelada.				X
ROTINA DE MANUTENÇÃO PREDITIVA					
1	Medir e registrar a corrente elétrica de operação dos motos ventiladores.			X	
2	Medir e registrar a corrente elétrica de operação.			X	
3	Medir e registrar a pressão do gás refrigerante na descarga do compressor.			X	
4	Medir e registrar a pressão do gás refrigerante na sucção do compressor.			X	
5	Medir e registrar a tensão elétrica de alimentação dos motos ventiladores.			X	
6	Medir e registrar as temperaturas do ar na entrada e na saída da serpentina.			X	
7	Registrar e informar quais os instrumentos de controle necessitam de calibração ou substituição.			X	
8	Medir o ciclo de sub-resfriamento e ajustar se necessário.			X	
9	Medir o ciclo de superaquecimento e ajustar se necessário.			X	
10	Medir e registrar a temperatura do gás refrigerante na descarga do compressor.			X	
11	Medir e registrar a temperatura do gás refrigerante na sucção do compressor.			X	
12	Medir e registrar a vazão do ar na serpentina.			X	
13	Realizar termografia dos componentes elétricos e eletrônicos. Registrar e avaliar as imagens termográficas. Realizar a medição em regime permanente de funcionamento.			X	
14	Realizar termografia em bombas, compressores e motores			X	
15	Realizar análise de vibração em bombas e motores			X	
16	Realização estudo técnico para evitar cavitações em bombas			X	



PODER JUDICIÁRIO DA UNIÃO
TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO DA 18ª REGIÃO
SECRETARIA DE MANUTENÇÃO E PROJETOS

d) FANCOIL

OP.	DESCRIÇÃO DAS ETAPAS DE VERIFICAÇÃO E EXECUÇÃO	PERIODICIDADE			
		M	T	S	A
ROTINA DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA					
1	Efetuar limpeza externa dos controles e o seu estado de conservação.	X			
2	Efetuar limpeza interna e externa do gabinete e verificar o seu estado de conservação.	X			
3	Efetuar teste de operação do equipamento.	X			
4	Lubrificar os rolamentos do motor.				X
5	Purgar o ar da serpentina caso necessário.		X		
6	Verificar a existência de ruídos e vibrações anormais, corrigindo caso necessário.	X			
7	Verificar e desobstruir o sistema de drenagem.	X			
8	Verificar e eliminar sujeira, danos e focos de corrosão do motoventilador.				X
9	Verificar e eliminar vazamento de ar pela junção flexível do ventilador com a rede de dutos.				X
10	Verificar e limpar bandeja de captação da água de condensado da serpentina.		X		
11	Verificar estado de conservação dos contatos e componentes elétricos.		X		
12	Efetuar limpeza do filtro de ar.	X			
13	Verificar se os instrumentos de controle estão fornecendo informações coerentes com a grandeza medida.		X		
14	Verificar, efetuar limpeza externa e pentear a serpentina, caso necessário.		X		
15	Efetuar a lubrificação dos mancais do ventilador.				X
16	Eliminar foco de oxidação e pintar a bandeja de condensado.				X
17	Medir e registrar a vazão do ar na serpentina.				X
18	Verificar e eliminar focos de corrosão do gabinete.				X
19	Verificar e reparar o isolamento termoacústico do gabinete.				X
20	Verificar o aterramento elétrico.				X
22	Efetuar tratamento químico de modo a desobstruir a serpentina.				X
23	Verificar e limpar o elemento filtrante do filtro “Y”, caso necessário, substituindo-o.				X



PODER JUDICIÁRIO DA UNIÃO
TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO DA 18ª REGIÃO
SECRETARIA DE MANUTENÇÃO E PROJETOS

ROTINA DE MANUTENÇÃO PREDITIVA					
1	Medir e registrar a corrente elétrica de operação do motor.			X	
2	Medir e registrar a tensão elétrica de alimentação do motor.			X	
3	Medir e registrar as temperaturas da água gelada na entrada e na saída da serpentina.			X	
4	Medir e registrar as temperaturas do ar na entrada e na saída da serpentina.			X	
5	Fazer análise termográfica em quadros elétricos de alimentação dos equipamentos			X	
6	Fazer análise termográfica nos moto-ventiladores			X	

e) MOTOBOMBAS

OP.	DESCRIÇÃO DAS ETAPAS DE VERIFICAÇÃO E EXECUÇÃO	PERIODICIDADE			
		M	T	S	A
ROTINA DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA					
1	Efetuar teste de operação do equipamento.	X			
2	Lubrificar os mancais.	X			
3	Verificar estado de conservação dos contatos e componentes elétricos.	X			
4	Verificar o aterramento do motor.		X		
5	Verificar o estado de conservação do acoplamento.		X		
6	Verificar o estado de conservação e operação das botoeiras de comando.	X			
7	Verificar o sentido de rotação.	X			
8	Verificar a instalação e a fixação dos protetores do acoplamento.	X			
9	Verificar a vedação do selo mecânico.	X			
10	Verificar e ajustar a prensa gaxeta.	X			
11	Verificar e completar nível de óleo.	X			
12	Verificar e desobstruir o sistema de drenagem (ralos/canaletas) e eliminar retenção de água do piso da casa de máquinas.	X			
13	Verificar e eliminar vazamento de óleo.	X			
14	Verificar e eliminar vibrações e ruídos anormais.	X			



PODER JUDICIÁRIO DA UNIÃO
TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO DA 18ª REGIÃO
SECRETARIA DE MANUTENÇÃO E PROJETOS

15	Verificar e limpar o sistema de drenagem.	X			
16	Verificar e reparar as instalações elétricas e hidráulicas da casa de máquinas.		X		
17	Verificar e reparar as luminárias permitindo um nível de iluminação adequado para total visibilidade aos serviços de manutenção dos equipamentos.		X		
18	Verificar e retirar objetos, móveis, utensílios, materiais de limpeza e outros depositados no interior da casa de máquinas.	X			
19	Verificar e substituir o óleo ou a graxa.	X			
20	Verificar o funcionamento dos variadores de frequência.	X			
ROTINA DE MANUTENÇÃO PREDITIVA					
1	Medir e registrar a corrente elétrica de operação.			X	
2	Medir e registrar a tensão elétrica de alimentação.			X	
3	Medir e registrar as pressões na entrada e na saída.			X	
4	Medir e registrar a resistência de isolamento do motor.			X	
5	Fazer análise termográfica e avaliar pontos quentes			X	
6	Fazer análise de vibração			X	

f) DUTOS DE AR

OP.	DESCRIÇÃO DAS ETAPAS DE VERIFICAÇÃO E EXECUÇÃO	PERIODICIDADE			
		M	T	S	A
ROTINA DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA					
1	Verificar as conexões flexíveis nos fechamentos de máquinas.		X		
2	Verificar e eliminar sujeira e danos nas grelhas, difusores e venezianas.		X		
3	Verificar e eliminar vibrações e ruídos anormais de dutos, grelhas, difusores e venezianas.		X		
4	Verificar o estado de conservação do isolamento térmico dos dutos.				X
5	Verificar e eliminar sujeira, danos e focos de corrosão nos dutos.		X		
6	Verificar e eliminar focos de oxidação das grelhas, difusores e venezianas.		X		
7	Verificar e eliminar vibrações e ruídos anormais nos dutos.	X			



PODER JUDICIÁRIO DA UNIÃO
TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO DA 18ª REGIÃO
SECRETARIA DE MANUTENÇÃO E PROJETOS

8	Verificar e limpar os controladores de vazão (<i>damper</i>) motorizados ou não, instalados nos dutos de insuflação, retorno e ar exterior.		X		
9	Verificar os dispositivos de fixação das grelhas, difusores e venezianas.		X		
10	Verificar a vedação das portas de inspeção.				X
11	Verificar e reparar o estado de conservação da pintura dos dutos especiais e aparentes.				X
12	Verificar o estado de conservação e operação dos registros corta fogo. Reparar ou substituir caso necessário.				X
13	Verificar o estado de conservação e operação dos registros de controle de vazão das grelhas, difusores e venezianas.				X
14	Verificar e eliminar focos de oxidação dos pendurais do sistema de sustentação da rede de dutos.				X

g) PAINEL DE PROTEÇÃO E COMANDO

OP.	DESCRIÇÃO DAS ETAPAS DE VERIFICAÇÃO E EXECUÇÃO	PERIODICIDADE			
		M	T	S	A
ROTINA DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA					
1	Verificar a fiação, o barramento, os componentes e o aterramento.	X			
2	Verificar a operação dos equipamentos nas funções manual, automática e remota.	X			
3	Verificar e ajustar, caso necessário, os elementos de proteção, operação e controle conforme as condições de referência.	X			
4	Verificar e reparar as luminárias permitindo um nível de iluminação adequado para total visibilidade aos serviços de manutenção dos equipamentos.	X			
5	Verificar e substituir, caso necessário, os dispositivos de alarmes visuais e sonoros.	X			
6	Verificar e testar o sistema de automação.	X			
7	Verificar o estado de conservação da proteção acrílica.	X			
8	Verificar o estado de conservação e a instalação dos componentes.		X		
9	Verificar a distribuição dos cabos nas eletrocalhas, manter cabos amarrados com abraçadeiras e com canaletas fechadas após a realização da manutenção.				X
10	Verificar e reapertar os terminais elétricos dos equipamentos. (Não será admitido a existência de conexões sem terminais)	X			
11	Verificar o estado de conservação dos eletrodutos (flexível/rígido), das eletrocalhas e das caixas de passagem.		X		



PODER JUDICIÁRIO DA UNIÃO
TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO DA 18ª REGIÃO
SECRETARIA DE MANUTENÇÃO E PROJETOS

12	Verificar os fechamentos elétricos dos equipamentos.		X		
13	Verificar e ajustar o alinhamento e nivelamento dos eletrodutos.				X
14	Verificar o estado de conservação dos pendurais e suportes de eletrodutos, eletrocalhas, caixas de passagem e painéis elétricos.				X
15	Realizar reaperto de todas as conexões dos elementos dos quadros		X		
16	Realizar limpeza dos contatos através de limpa contatos		X		
17	Testar funcionamento de contactoras e timers	x			
ROTINA DE MANUTENÇÃO PREDITIVA					
1	Medir e registrar a tensão de alimentação.			X	
2	Realizar termografia dos componentes elétricos e eletrônicos. Registrar e avaliar as imagens termográficas. Realizar a medição em regime permanente de funcionamento.			X	
3	Avaliar a qualidade da energia de alimentação do sistema de refrigeração (transientes de corrente e tensão, harmônicos, carregamento de transformadores, entre outros)			X	

h) SISTEMA VRF

OP.	DESCRIÇÃO DAS ETAPAS DE VERIFICAÇÃO E EXECUÇÃO	PERIODICIDADE			
		M	T	S	A
ROTINA DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA					
VENTILADORES					
1	Limpeza da carcaça e rotor.		X		
2	Verificação da fixação do conjunto e correção caso necessário.		X		
3	Verificação da existência de vibrações ou ruídos anormais, além de aquecimento anormal dos mancais e correção caso necessário.		X		
4	Lubrificação dos mancais.		X		
5	Limpeza do sistema de drenagem.		X		
MOTORES ELÉTRICOS					
6	Verificação da fixação, existência de sujeiras, danos ou corrosão e correção caso necessário.		X		
7	Verificação do sentido de rotação e correção caso necessário.		X		
8	Verificação da existência de ruídos e vibrações anormais e correção caso necessário.		X		



PODER JUDICIÁRIO DA UNIÃO
TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO DA 18ª REGIÃO
SECRETARIA DE MANUTENÇÃO E PROJETOS

9	Medição e registro da tensão entre as fases.		X		
10	Medição e registro da corrente elétrica de cada fase.		X		
11	Medição e registro da resistência de isolamento.		X		
12	Verificação do aterramento elétrico.		X		
POLIAS E CORREIAS					
13	Verificação da existência de sujeiras, danos ou desgastes e correção caso necessário.		X		
14	Verificação da tensão e do alinhamento do conjunto e correção caso necessário.		X		
15	Verificação da fixação das polias e correção caso necessário.		X		
FILTROS SECOS					
16	Verificação quadrimestral da existência de sujeiras, danos ou corrosão e correção caso necessário.		X		
17	Verificação quadrimestral da existência de frestas nos filtros e correção caso necessário.		X		
18	Verificação quadrimestral do ajuste da moldura do filtro na estrutura e correção caso necessário.		X		
19	Limpeza quadrimestral do elemento filtrante.		X		
GABINETE					
20	Verificação da existência de sujeiras, danos ou corrosão e correção caso necessário.			X	
21	Verificação da vedação dos painéis de fechamento do gabinete.			X	
22	Verificação do estado de conservação do isolamento termoacústico.			X	
EVAPORADORAS					
23	Verificação da existência de sujeiras, danos e corrosão na moldura da serpentina e na bandeja e correção caso necessário.			X	
24	Limpeza da bandeja e serpentina com remoção de biofilme (lodo), sem uso de produtos corrosivos.		X		
25	Verificação da existência de agentes que prejudiquem a troca de calor e correção caso necessário.		X		
26	Medição e registro das temperaturas e pressões na condição de plena vazão de ambos os fluídos nos pontos de entrada e saída.		X		
27	Verificação da operação de drenagem de água da bandeja e correção caso necessário.		X		29
28	Verificação da existência de vazamentos internos e externos e correção caso necessário.		X		



PODER JUDICIÁRIO DA UNIÃO
TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO DA 18ª REGIÃO
SECRETARIA DE MANUTENÇÃO E PROJETOS

29	Inspeção visual do isolamento térmico.			X	
30	Aplicação de pastilhas microbidas para bandeja.			X	
31	Medição e registro eventual da vazão de ar e ajuste conforme projeto.			X	
COMPRESSORES					
32	Verificação da existência de sujeiras, danos ou corrosão e correção caso necessário.	X			
33	Verificação da fixação e da existência de ruídos ou vibrações anormais e correção caso necessário.	X			
34	Medição e registro das tensões entre fases.	X			
35	Medição e registro da corrente elétrica em cada fase.	X			
36	Medição e registro da pressão de sucção junto ao compressor.	X			
37	Verificação do funcionamento das válvulas de serviço e correção caso necessário.	X			
38	Verificação da existência de vazamentos e correção caso necessário.	X			
39	Verificação do aterramento elétrico.		X		
40	Verificação do funcionamento dos dispositivos de segurança (pressostatos de alta, baixa e de óleo) e correção caso necessário.				X
41	Medição e registro eventual da pressão de descarga junto ao compressor.			X	